



FICHA TECNICA

ACEITE HIDRAULICO DT. 26 ISO 68 AL 1% Y 5% DE ANTIFRICCIONANTE

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El aceite hidráulico DT. 26 ISO 68 es una serie de aceites hidráulicos anti-desgaste de alto desempeño.

Cumplen y sobrepasan los estrictos requerimientos de los sistemas hidráulicos que utilizan bombas de alta presión y capacidad, así como otros componentes de sistemas hidráulicos, tales como servo válvulas con huelgos estrechos y máquinas herramientas de control numérico (CNC).

DT. 26 ISO 68 combina aceites básicos selectos cristalinos y un avanzado paquete de aditivos de INFINEUM INTERNACIONAL EMPRESA CONJUNTA A EXXON MOBIL Y ROYAL SHELL CHEMICAL adicionado con NANOTECNOLOGIA ANTIFRICCIONANTE para ofrecer un máximo rendimiento necesario en las aplicaciones severas de los mandos de equipos mineros y de construcción. Pueden consultar <https://www.infineum.com/en-gb/about-us/overview/>

Estos productos cumplen con los requisitos de desempeño más rigurosos de una amplia gama de fabricantes de sistemas y componentes hidráulicos.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Su sobresaliente estabilidad térmica y resistencia a la oxidación permite reducir los paros del equipo no programados y los costos de mantenimiento al reducir la formación de depósitos y mantener limpio el sistema, lo cual resulta en una mayor vida útil del aceite y del filtro en servicio.
- Mayor protección anti desgaste y contra la corrosión de los componentes de sistemas que utilizan diversas metalurgias, lo cual permite prolongar la vida útil de los componentes y a mejorar la capacidad productiva
- La demulsibilidad controlada protege los sistemas contra los efectos adversos de la presencia de pequeñas y grandes cantidades de agua.
- Sus propiedades para mantener limpio el sistema reducen la formación de depósitos y lodos, lo cual ayuda a proteger los equipos, a prolongar la vida útil de los mismos, reducir los costos de mantenimiento y mejorar el desempeño total del sistema.
- Su reserva de calidad mantiene las características de desempeño, incluso bajo condiciones severas de servicio y prolongados intervalos entre cambios del aceite.

APLICACIONES

- Sistemas hidráulicos que son sumamente susceptibles a la acumulación de depósitos o en aquellos sistemas en los que se forman lodos y depósitos al usar lubricantes convencionales
- Sistemas hidráulicos que requieren una alta capacidad para soportar cargas y de protección anti desgaste, y cuando represente un beneficio el mantener adherida a los componentes una película delgada de aceite que proporcione protección anticorrosiva.

- Donde no se puede evitar la presencia de pequeñas cantidades de agua.
- En sistemas con engranajes y cojinetes
- Máquinas que utilizan una amplia variedad de componentes usando diferente metalurgia.

PRUEBA DE FRICCIÓN



CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

	MOBIL DTE 26
ISO	68
Viscosidad, ASTM D445	
cSt @ 100°C	8.5
cSt @ 40°C	71.2
Viscosity Index, ASTM D2270	98
Pour Point, °C, ASTM D97	-21
Punto de Inflamación, COC, ASTM D92	236
Espuma, Sec I, Tendencia / Estabilidad, ASTM D892	20/0
Espuma, Sec II, Tendencia / Estabilidad, ASTM D892	20/0
Espuma, Sec III, Tendencia/ Estabilidad, ASTM D892	20/0
Corrosión en Lámina de Cobre, 3 hrs @ 100°C, ASTM D130	1B
Protección contra la herrumbre, Proc B, ASTM D665	PASS
****Prueba FZG, Etapa de fallo de carga, ISO 14635-1(mod)	12

Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto.

ESPECIFICACIONES

El aceite hidráulico DTE 26 ISO 68 excede los requerimientos de:

DIN 51524-2 SEGURIDAD E HIGIENE

Recomendaciones de seguridad y salud para este producto se pueden encontrar en la hoja de Material de datos de seguridad (MSDS).